

Axis3D SET

Feldlösung für effiziente Satzmessungen



Kurze Messzeiten: Zeitersparnis durch automatisches Messen.

Intuitive Bedienung: Die Menüführung wurde für den Feldeinsatz optimiert – aus der Praxis, für die Praxis.

Leicht: On-Board Software für Totalstationen Leica TPS1200 und TM/TS30. Keine zusätzliche Hardware nötig.

Zuverlässig: Genauigkeitsinformationen werden sofort angezeigt. So kann die Messqualität bereits im Feld beurteilt werden.

Lernsatz



Mit dem Lernsatz werden die zu messenden Zielpunkte und ihre Reihenfolge festgelegt. Jedem Zielpunkt werden **individuell ATR-Status**, Prisma mit Additionskonstante, Zielhöhe, Lufttemperatur und Luftdruck zugeordnet. Optional können bekannte Zielpunkte nach Positionierung der Totalstation **automatisch angefahren** werden.

Satzmessung



Die Zielpunkte werden in der im Lernsatz festgelegten Reihenfolge angefahren. Die zugeordneten Zielhöhen und Prismen werden dabei berücksichtigt. **Je nach ATR-Status** werden die Punkte **automatisch oder manuell** gemessen, nicht mehr messbare Zielpunkte können übersprungen werden.

Ergebniskontrolle



Am Ende der Satzmessung werden automatisch ein **vorläufiger Satzausgleich** berechnet und die maximalen Fehler und Verbesserungen angezeigt. So können die Ergebnisse bereits **im Feld überprüft** und – falls nötig – weitere Sätze zur Genauigkeitssteigerung gemessen werden.

Systeminformationen

Hardware

- Totalstation Leica TPS1200
- Totalstation Leica TM/TS30
- Totalstation Leica Viva (in Vorbereitung)

Software

- Axis3D SET - On-Board Software für Totalstationen Leica TPS1200 und TM/TS30

Ergänzende Produkte

- Axis3D COS - Construction Surveying
- Axis3D GTM - Geotechnical Monitoring
- Axis3D NET - Network Adjustment

Axis3D SET Funktionsumfang

Allgemein

- Messdatenspeicherung auf ASCII-Dateien im Leica GSI8 und GSI16 Format
- Messdatencodierung auf Axis3D-Produkte abgestimmt
- Optionale Protokollierung aller Vorgänge auf der Totalstation
- Fortsetzung des Programms nach Stromverlust der Totalstation

Lernsatz

- Beliebige Anzahl von Zielpunkten und Sätzen
- 1 und 2 Kreislagenmessung
- Automatisches Anfahren bekannter Zielpunkte
- Manuelles Anfahren unbekannter Zielpunkte
- Messung kompletter Standpunkte mit vordefinierten Zielpunkten (optional)
- Individuelle Zuordnung von ATR-Status, Prisma mit Additionskonstante, Zielhöhe, Lufttemperatur und Luftdruck zu jedem Zielpunkt
- Lernsatz wird nicht als erster Halbsatz der Satzmessung gespeichert

Satzmessung

- Messmethode: Es werden zunächst alle Ziele eines Satzes in der Reihenfolge des Lernsatzes in der 1. Kreislage gemessen, danach alle Ziele eines Satzes in umgekehrter Reihenfolge in der 2. Kreislage.
- Vollautomatisches Anfahren jedes Zielpunktes; Messung entsprechend dem im Lernsatz zugeordneten ATR-Status, Prisma und Zielhöhe.
- Der ATR-Status einzelner Zielpunkte kann während der Messung geändert werden.
- Nicht messbare Punkte können übersprungen werden.

Ergebniskontrolle

- Vorläufiger Satzausgleich erfolgt automatisch nach Ende der Satzmessung.
- Anzeige der maximalen Verbesserungen für Richtung, Zenitdistanz und Strecke, sowie des jeweils zugehörigen Zielpunktes.
- Anzeige von mittleren Fehlern sowie des Indexfehlers für die Zenitdistanzen.
- Messung zusätzlicher Sätze auf Basis des aktuellen Lernsatzes (optional).

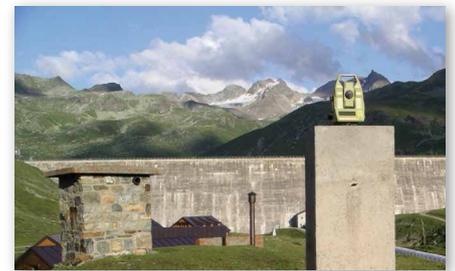
Anwendungen



Grundlagennetze



Hauptkontrollen



Deformationsmessungen

Kontakt

www.axis3D.eu

Significant Software KG

A-2514 Traiskirchen, Josef Bruna Strasse 28
tel: +43 (0)676 733 61 44
office@significantsoftware.com
www.significantsoftware.com

Significant Software SARL

F-81470 Roquevidal, Lento Bas
tel: +33 (0)6 35 94 53 50
france@significantsoftware.com
www.significantsoftware.com

Kunden

Geodata ZT GmbH

Rhomberg Bahntechnik

Vorarlberger Illwerke AG